



RADIALL
Bereich COAXIAL

Techn. Daten
TECHNICAL DATA

Otto-Hahn-Strasse 1
Postfach 10 22 06
6072 Dreieich / Tel. 06103/9727

Benennung
KABELSTECKER

Title
STRAIGHT PLUG
CABLE-CLAMP-CABLE S8

R 129 017 215

Serie 1,6 / 5,6 VIS

Normen

IEC 169-13 1,6/5,6
CECC

Specifications

Mil
DIN 47295 1,6/5,6

Kabel 2 YCCY 0,7 / 4,4 (2/100)

Cables

Techn. Eigenschaften

Impedanz : 75 Ω : Nominal imp.
Frequenzband : 0-1 GHz : Freq. range
V.S.W.R. : : V.S.W.R.
Betriebsspannung : 1500V eff : Proof. voltage

Properties

Klimatische Bedingungen : -40/+155°C Climatic range
Festigkeit :

Axial	<input type="checkbox"/>
2 Richtungen	<input type="checkbox"/>
Drehmoment	<input type="checkbox"/>
fest	<input type="checkbox"/>

 In. cont. motion

Konstruktion

Oberfläche Außenleiter : Gold
Oberfläche Körper : Nickel
Oberfläche Innenleiter : Gold

Construction

Masse plating : Gold
Body plating : Nickel
Inner contact : Gold

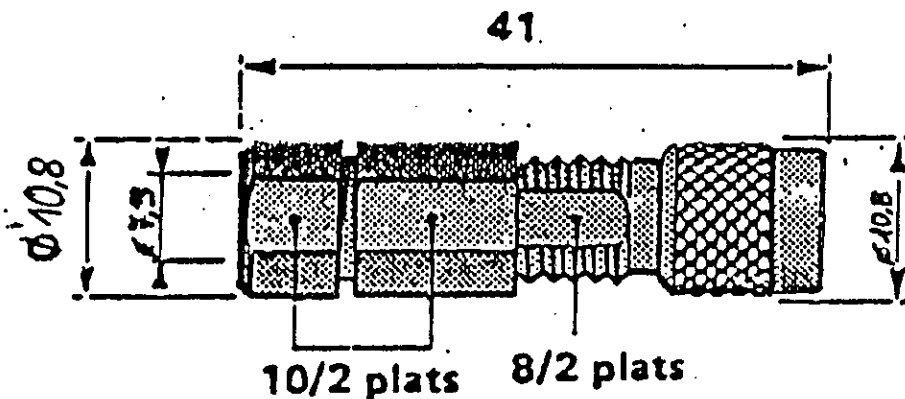
Metallteile : Messing
federnde Metallteile : Bronze

metallic parts : Brass
metallic resilient parts : Bronze

Isolator : PTFE
Dichtung : ----

Insulator : PTFE
Gasket : ----

Die angegebenen Daten dienen zur Information. Im Sinne der Weiterentwicklung, behalten wir uns Änderungen vor.

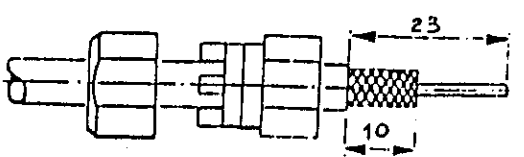


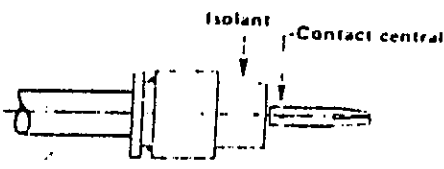
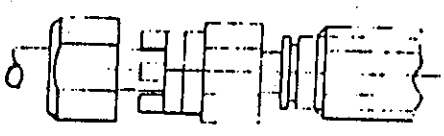


Dimensions en mm

Zeichnungs-Nr.	gezeichnet	geprüft	Änderungen			
	Name	Röhnke				
Datum						



Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

<p>1° - Monter le bouchon et le corps arrière.</p> <p>- Dénuder la tresse et l'âme.</p>		<p>1° - Mount the nut and the body.</p> <p>- Strip off the braid and the core.</p>
<p>2° - Monter la bague serre-tresse.</p> <p>- Rabattre et couper la tresse.</p>		<p>2° - Mount the braid clamp.</p> <p>- Band and cut the braid.</p>
<p>3° - Monter la bague avant et couper le diélectrique au ras de celle-ci.</p>		<p>3° - Mount the other braid clamp and cut the dielectric flush.</p>
<p>4° - Monter l'isolant arrière.</p> <p>- Souder le contact central.</p>		<p>4° - Mount the insulator.</p> <p>- Solder the centre contact.</p>
<p>5° - Monter le câble équipé dans le corps et visser le corps.</p> <p>- Monter et visser le bouchon arrière.</p>		<p>5° - Mount the cable assembly into the body and screw the body.</p> <p>- Mount and screw the nut.</p>

Option 4°: Sertissage du contact avec
 Pince R 282 281 (pos. 5) + Positionneur
 R 282 968 [Pince Mil 22520/2-01 +
 Pos. Mil 22520/2-06]

DOSSIER D'ETUDE	Designé			MODIFICATIONS			
	NOM	DATE	VISA	Verifié			
	Pichon	19. 3. 85					